

WG20

MOTORREDUCTORES

**Reductores y
Motorreductores**
hasta 18000 Nm

Motores industrial

Motores comerciales y
domésticos

Automatización

Digital y
sistemas

Energía

Transmisión y
distribución

Pinturas y barnices



Driving efficiency and sustainability





WG20

UNA NUEVA GENERACIÓN de reductores de engranajes

Como uno de los líderes mundiales en la fabricación y comercialización de soluciones motrices y de control, el objetivo de WEG fue ampliar su gama de productos incorporando la producción propia de reductores. La perfecta coordinación de los diferentes productos en toda la línea de transmisión, permiten a WEG ofrecer a sus clientes unas soluciones motrices y de control muy superiores y eficientes que otros fabricantes.

Bajo el liderazgo de WEG Gear Systems (antes Watt Drive Antriebstechnik), el desafío fue desarrollar un programa que no solo cumpliera con las demandas actuales del mercado, sino que también estuviera de acuerdo a los altos estándares de calidad de WEG. La fábrica de reductores, con más de 40 años de experiencia en el desarrollo y producción de reductores y motorreductores, está ubicada en Austria y forma parte del grupo desde 2011.

Con el fin de satisfacer las necesidades del mercado en lo que respecta a reductores de engranajes, en la fase de desarrollo, se tomaron en consideración los siguientes requisitos de mercado:

DIMENSIONES DE MONTAJE ESTÁNDAR

Para los usuarios, el objetivo era crear una gama de reductores de engranajes que fuera fácil de utilizar e instalar. Para la instalación en una línea nueva o en una existente y en funcionamiento, sin incurrir en sobre costos innecesarios de conversión y adaptación, los diseñadores decidieron adoptar el estándar de dimensiones más extendido en los principales fabricantes de reductores en servicio en el mercado. El objetivo: Intercambiabilidad mundial, fácil y económica instalación.

PAR DE TRANSMISIÓN

Los reductores deben ser compactos, eficientes, robustos y fiables. Para lograr este objetivo, se debe conjugar el diseño de una transmisión que permita rangos de relación elevados, en tan sólo dos etapas de reducción, junto a un diseño de caja, que permita el montaje con facilidad y perfecta geometría.

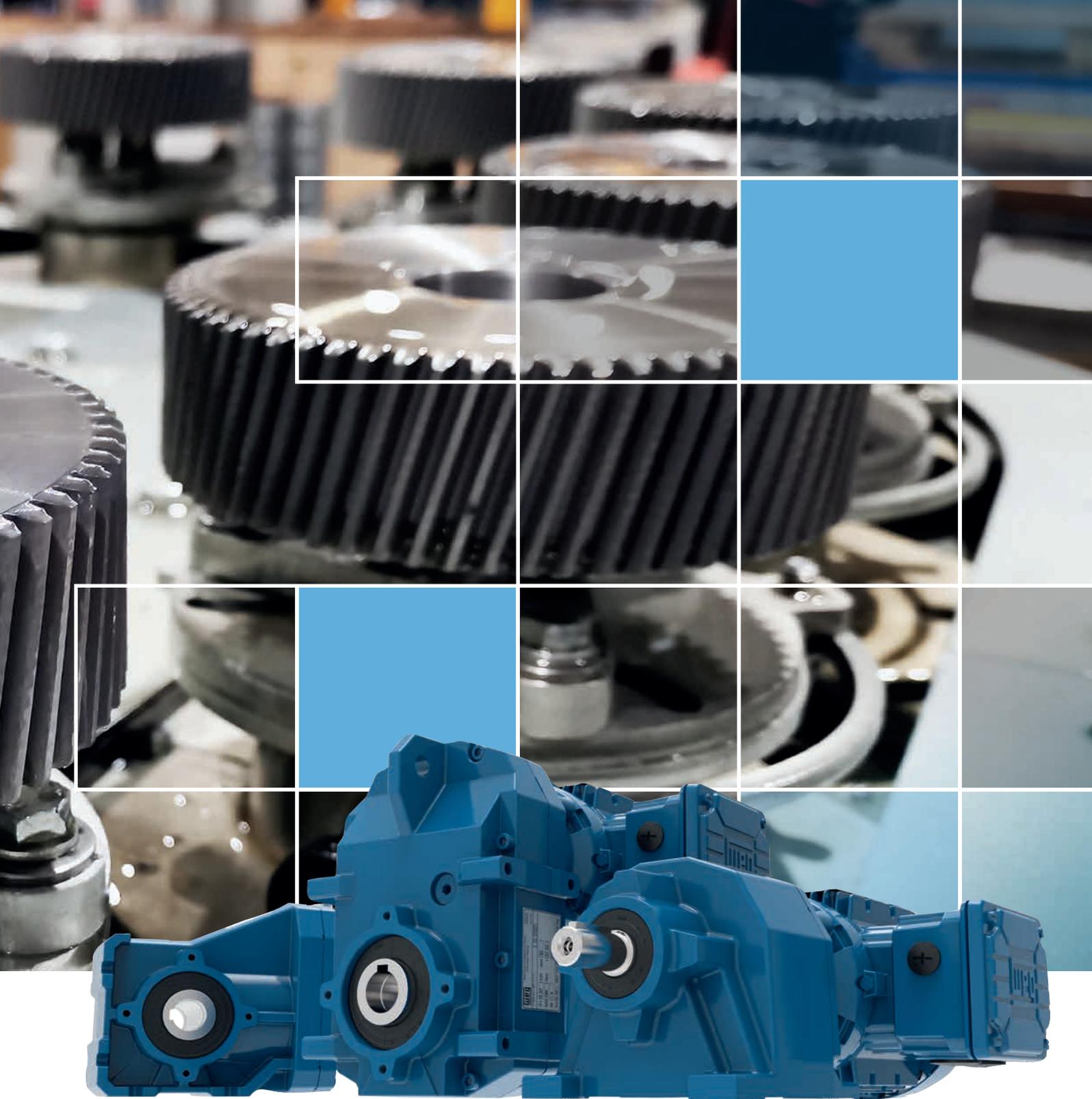
EFICIENCIA

La eficiencia energética siempre ha sido de vital importancia para WEG. El objetivo aquí era cumplir con esta demanda, al diseñar los nuevos reductores y motorreductores de engranajes WG20. Esto requiere la interacción perfecta de una sofisticada tecnología con el uso exclusivo de componentes de alta calidad y acabados.

USO MUNDIAL

Para cumplir con los requisitos de las Ingenierías y de plantas industriales a nivel mundial, era vital que los nuevos reductores y motorreductores de engranajes se pudieran utilizar en todo el mundo, manteniendo un alto nivel de flexibilidad, que permitieran dar servicio a cualquier aplicación o requerimiento.

La solución es **WG20**.



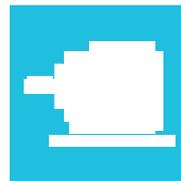
Características



Alta eficiencia



En línea con los requisitos del mercado



Diseño optimizado



Menos ruido

SUS REQUISITOS - NUESTRA MOTIVACIÓN

WG20 es la primera gama de reductores y motorreductores desarrollada completamente por WEG. Incluye reductores coaxiales de engranaje helicoidal, de ejes paralelos y ortogonales con tren cónico, engranaje helicoidal y unidades de tornillo/sinfin con engranaje helicoidal, con pares de transmisión entre 50 y 18000 Nm. Las unidades de dos etapas, se distinguen por tener un amplio rango de relaciones de reducción, además de ser extremadamente eficientes, gracias a su diseño y construcción. Fabricados con ligeras carcasas de aluminio hasta 600 Nm y en hierro fundido hasta 18000 Nm, proporcionan una gama de productos altamente versátil, fiable y con un amplio rango de aplicaciones posibles.



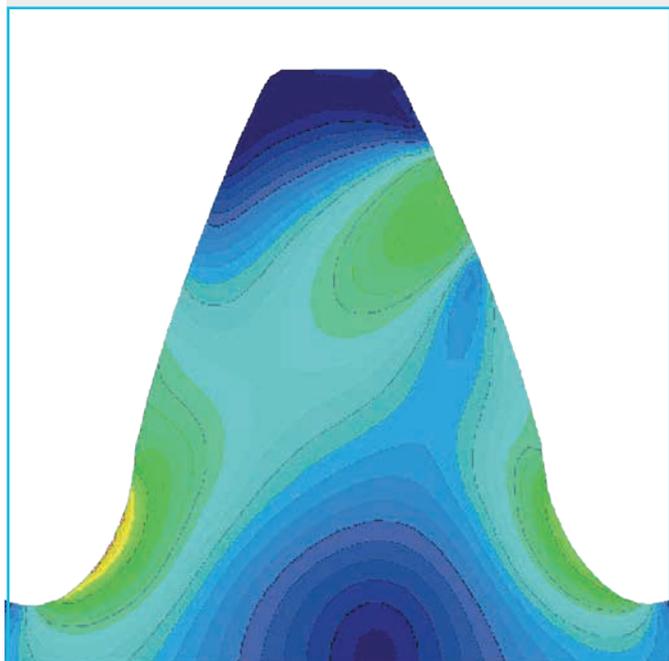
ALTA EFICIENCIA

Los reductores están diseñados con trenes de engranajes de dos etapas con un amplio rango de relaciones de reducción y con una alta eficiencia. Los productos de la serie WG20 presentan pérdidas de potencia extremadamente bajas. Por un lado, esto se logra con una baja velocidad de rotación periférica en el primer tren de engranajes y por otro reduciendo las pérdidas de fricción por salpicadura, al optimizar la cantidad de lubricante necesario. Estas características también tienen un efecto positivo en la vida útil del engranaje. En condiciones normales de utilización, los reductores y motorreductores de hasta 600 Nm, no requieren mantenimiento y están lubricados de por vida.



EN LÍNEA CON LOS REQUISITOS DEL MERCADO

Para una máxima comodidad del usuario, las carcasas de las nuevas series de reductores y motorreductores, se han diseñado de acuerdo con los requisitos de mercado. Las dimensiones cruciales de montaje, corresponden a las especificaciones con mayor aceptación en el mercado y permiten el intercambio directo y sin modificación alguna. Esto significa que los nuevos reductores y motorreductores WG20, no solo son adecuados para su utilización en nuevas aplicaciones, sino que también se pueden integrar fácilmente en sistemas o aplicaciones existentes como reemplazo o con fines de optimización y mejora.



MENOS RUIDO

Los reductores y motorreductores de la serie WG20 se caracterizan por su funcionamiento suave y silencioso. La utilización de componentes de alta calidad, fabricados exclusivamente en nuestros centros de producción, proporcionan unas condiciones óptimas que garantizan un funcionamiento muy silencioso. La geometría constructiva de la rueda de engrane del primer tren, combinada con el piñón de entrada, cuya velocidad periférica es más baja que en otras marcas, reduce las emisiones de ruido de forma asombrosa.



DISEÑO OPTIMIZADO

Al diseñar la nueva gama de reductores, los desarrolladores, prestaron una especial atención en el diseño de carcasas de gran robustez, optando por la construcción de aluminio para equipos capaces de desarrollar 600 Nm. El proceso de fundición de alta presión utilizado, en la producción de las cajas, no solo se beneficia de una superficie lisa para aplicaciones higiénicas exigentes, sino que también presenta una excelente conductividad térmica. El diseño de la carcasa también mejora esta propiedad. La superficie de diseño inteligente contribuye a la disipación de calor desde las partes internas de la caja, lo que ayuda a una operación más eficiente y una mayor vida útil.

Las carcasas para equipos a partir de 800 Nm, están fabricadas con diseño MONOBLOC en hierro fundido, que las hace especialmente resistentes a la torsión.

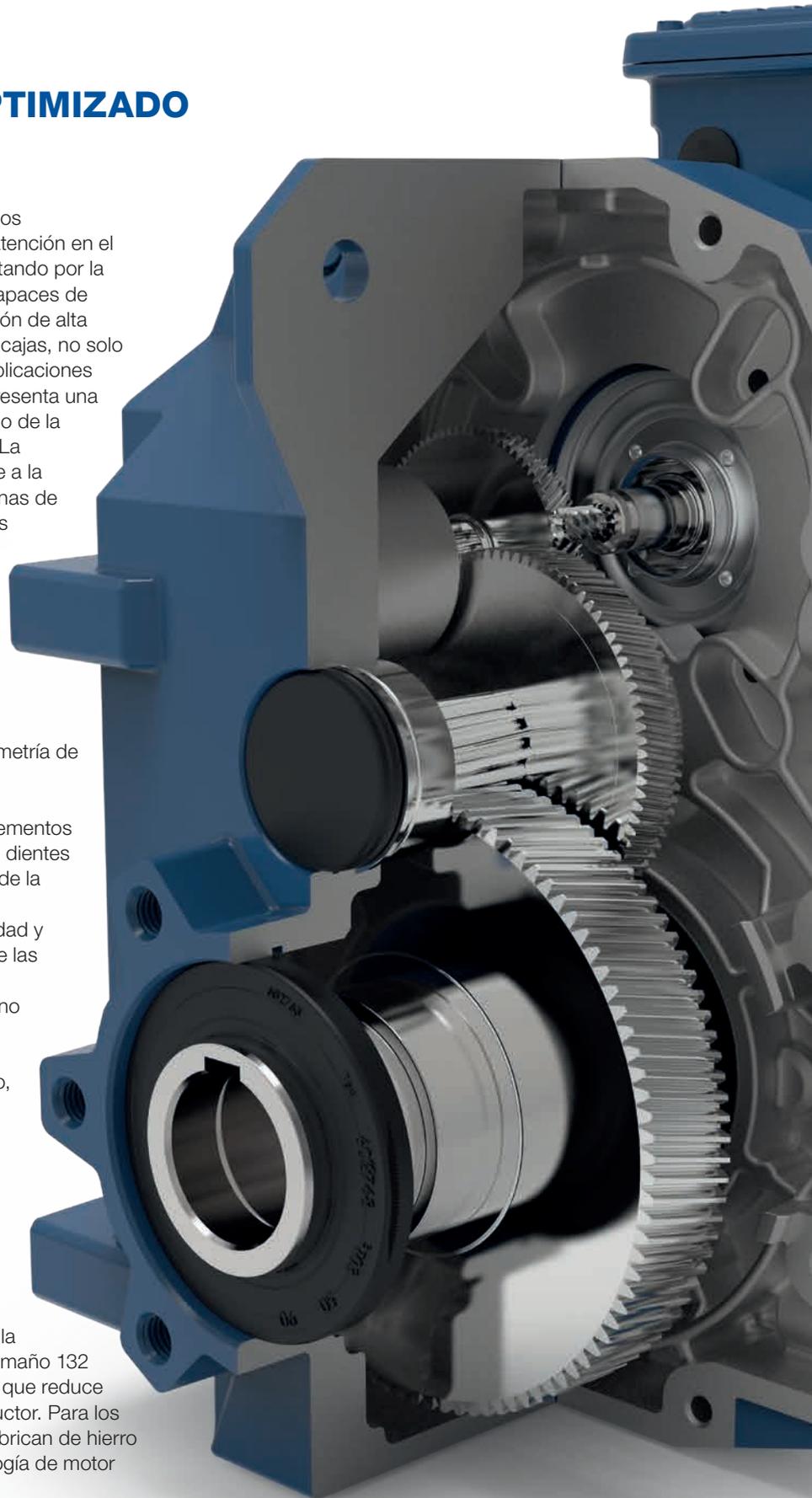
Como no podía ser de otra forma, la geometría de los dientes de engranajes también se ha perfeccionado.

Los cálculos que aplican el método de elementos finitos han optimizado la seguridad de los dientes de engranajes, especialmente en la zona de la base del diente.

La aplicación de altos estándares de calidad y acabados en el proceso de fabricación de las ruedas dentadas, no solo garantizan un funcionamiento suave y sin problemas, sino también una mayor vida de los mismos. El diseño compacto en general, también afecta a la cantidad de lubricante utilizado, lo que ayuda a conservar recursos y una baja erosión medioambiental. Gracias a una estratégica disposición de los engranajes y a un interior de la carcasa optimizado, se utilizan bajos niveles de lubricante en cada una de las unidades motrices.

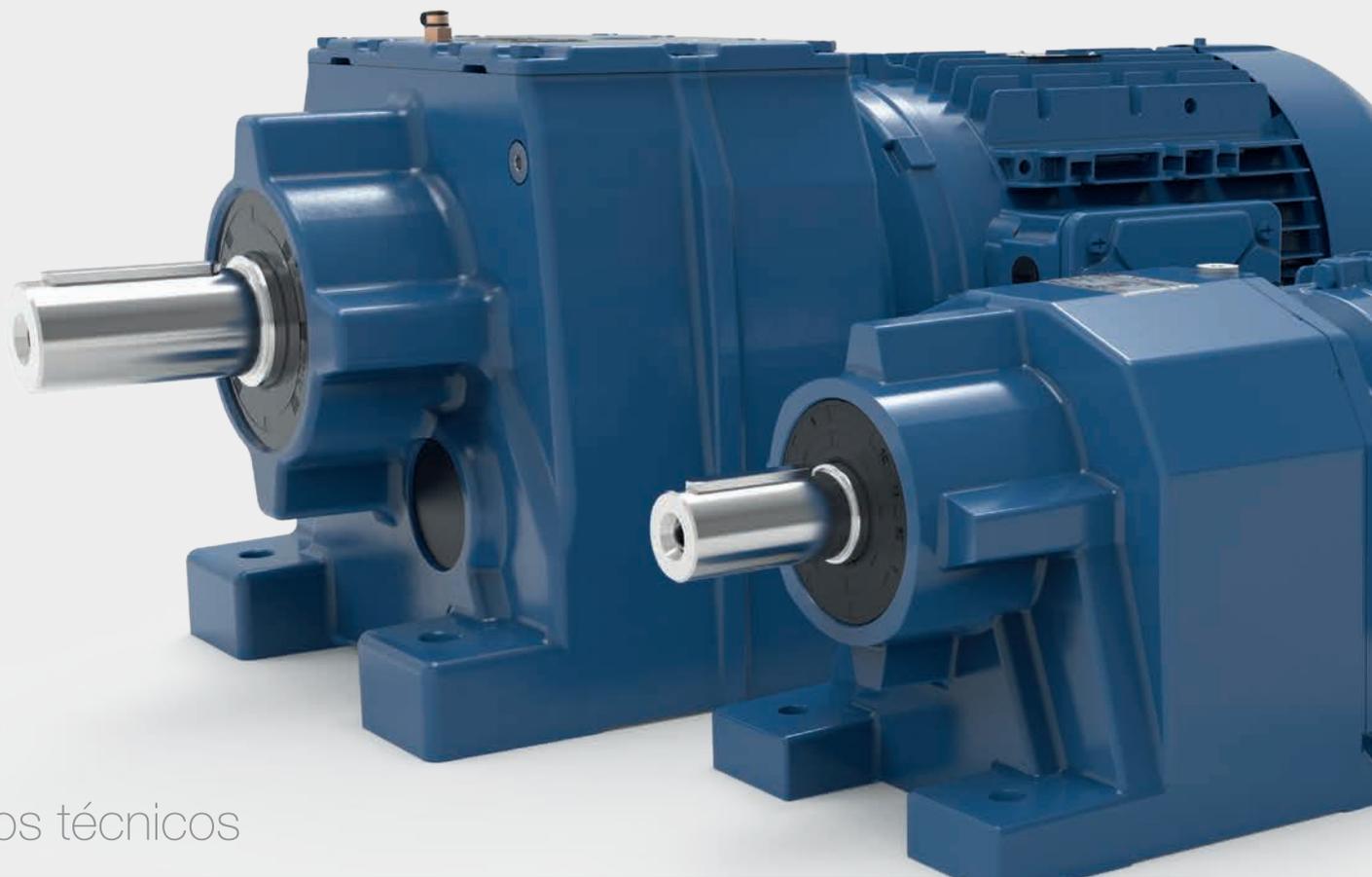
WEG también ha logrado mejoras en el lado de entrada. Los escudos externos y la caja de bornes de los motores hasta el tamaño 132 ahora están hechos de aluminio ligero, lo que reduce considerablemente el peso del motorreductor. Para los tamaños de 160 hasta 250 motores se fabrican de hierro fundido que se basan en la última tecnología de motor W22.

Además, las dimensiones de las cajas de bornes, se han mejorado en su geometría para mejorar su acceso.



Reductor coaxial de engranaje helicoidal C

Las versiones coaxiales de engranajes helicoidales, se presentan en doce tamaños nominales que cubren el rango de 50 a 18000 Nm y están disponibles con diseño de patas o brida de salida. Si bien, los dos reductores más pequeños (C00 y C01) pueden funcionar a su máximo potencial con solo dos etapas de reducción, los tamaños más grandes del C03 al C08 están disponibles en dos o tres etapas para aplicaciones con rangos de pares más altos. A partir del tamaño C09 hay una cuarta etapa adicional disponible y finalmente para el tamaño C16 se puede llegar a suministrar hasta con 5 etapas de reducción.



Datos técnicos

	Par nominal [Nm]	Numero de etapas	Rango de relaciones	Rango de velocidades de 1400 rpm 50Hz [rpm]	Rango de potencias 50Hz [kW]	Eje de salida [mm]	Brida de salida IEC [mm]	Material de la caja
C00	50	2	2,44 - 47,44	29 - 573	0,12 - 0,75	20 x 40	120/140/160	Aluminio
C01	85	2	3,09 - 66,50	21 - 453	0,12 - 1,5	20 x 40	120/140/160	
C03	200	2 / 3	3,34 - 286,32	4 - 419	0,12 - 3	25 x 50	120/140/160/200	
C05	400	2 / 3	3,69 - 328,43	4 - 366	0,12 - 7,5	30 x 60 35 x 70	160/200/250	
C06	600	2 / 3	3,73 - 375,71	3 - 376	0,12 - 9,2	35 x 70	200/250	
C07	820	2 / 3	5,30 - 351,33	4 - 264	0,12 - 15	40 x 80	250/300	
C08	1550	2 / 3	5,12 - 368,94	4 - 274	0,12 - 22	50 x 100	300/350	
C09	3000	2 / 3 / 4	4,22 - 3282,02	0,4 - 332	0,12 - 30	60 x 120	350/450	
C10	4500	2 / 3 / 4	4,19 - 2636,78	0,5 - 334	0,12 - 37	70 x 140	350/450	
C13	8000	2 / 3 / 4	4,00 - 1891,77	0,7 - 350	0,12 - 75	90 x 170	450/550	
C14	13000	2 / 3 / 4	5,17 - 2162,84	0,7 - 271	0,12 - 90	110 x 210	450/550	
C16	18000	2 / 3 / 4 / 5	5,96 - 22405,25	0,1 - 235	0,12 - 110	120 x 210	550/660	

Diseño de versiones

Patas



Brida



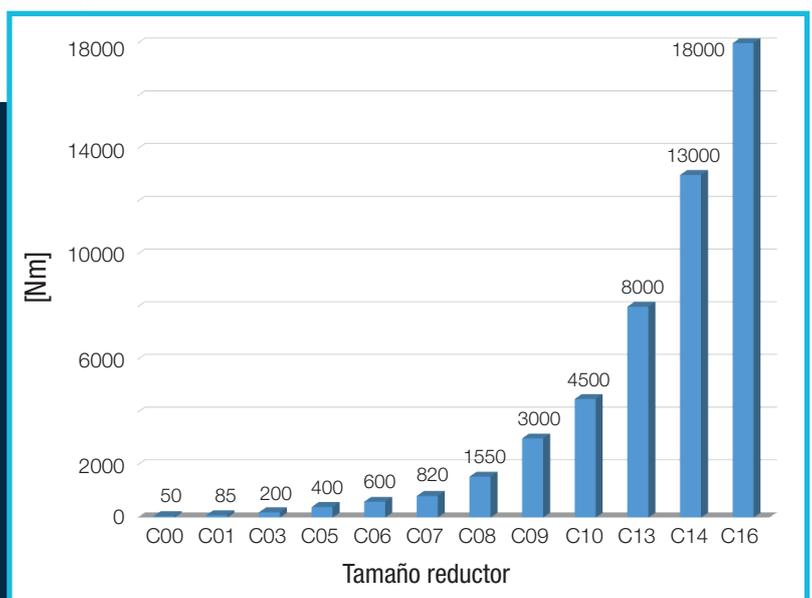
Dimensiones de montaje estándar

Habiendo tenido en consideración la aplicación geométrica de las dimensiones más estandarizadas en el mercado, el diseño de la familia WG20 permite una fácil integración en cualquier maquina o cinemática existente, sin costes operacionales.



Áreas más típicas de aplicación

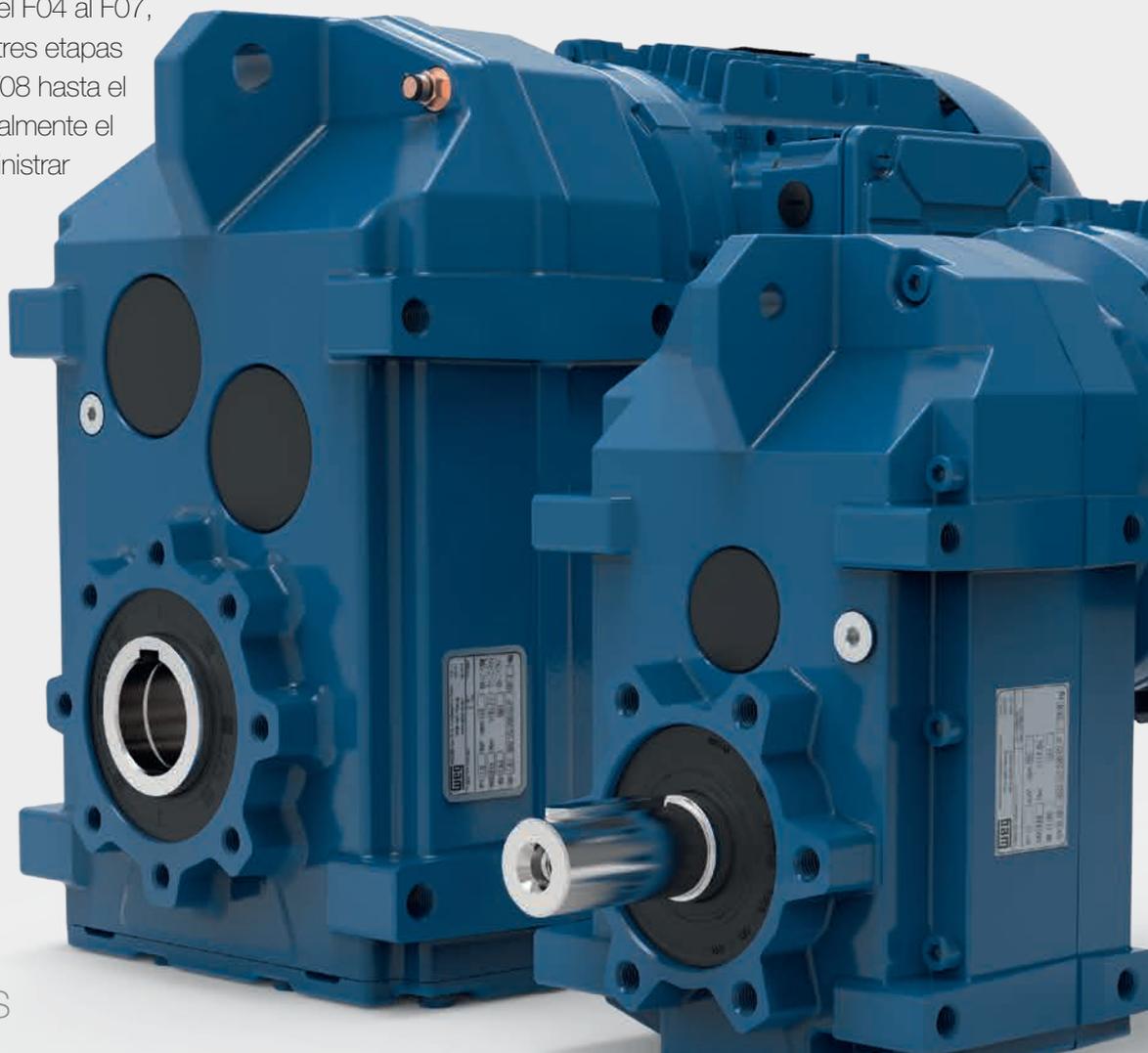
Máquinas para el proceso de la madera, prensas, cintas transportadoras, mesas giratorias, bombas, máquinas de embalaje, equipos de panadería, ascensores, telares, caminos de rodillos, transportadores de tornillo, compresores de tornillo, etc.



Reductor de ejes paralelos F

Gracias a su diseño estructural, los reductores de eje paralelo son especialmente adecuados para aplicaciones en transportadores y caminos de rodillos. Los once tamaños existentes pueden ser equipados con un eje hueco y chavetero, eje de salida macho cilíndrico, brida de salida, conjunto tensor o eje con disco de contracción.

Los tamaños de reductor del F04 al F07, se pueden suministrar con tres etapas de reducción, del tamaño F08 hasta el F12 con cuatro etapas y finalmente el tamaño F15 se puede suministrar hasta con cinco etapas de reducción.



Datos técnicos

	Par nominal [Nm]	Numero de etapas	Rango de relaciones	Rango de velocidades de 1400 rpm 50Hz [rpm]	Rango de potencias 50Hz [kW]	Eje de salida/ Ø eje hueco [mm]	Brida de salida IEC [mm]	Material de la caja
F02	130	2	3,93 - 97,85	14 - 356	0,12 - 1,5	25 x 50 / 25	160	Aluminio
F03	220	2	3,85 - 70,17	20 - 364	0,12 - 3	25 x 50 / 30	160	
F04	400	2 / 3	4,26 - 422,98	3 - 328	0,12 - 3	30 x 60 / 35	200	
F05	600	2 / 3	4,98 - 487,67	3 - 281	0,12 - 9,2	35 x 70 / 40	250	
F06	820	2 / 3	4,41 - 412,64	3 - 317	0,12 - 15	40 x 80 / 40	250	
F07	1500	2 / 3	4,29 - 385,37	4 - 327	0,12 - 15	50 x 100 / 50	300	Hierro fundido
F08	3000	2 / 3 / 4	4,09 - 3836,13	0,4 - 327	0,12 - 22	60 x 120 / 60	350	
F09	4500	2 / 3 / 4	4,16 - 3086,96	0,5 - 337	0,12 - 37	70 x 140 / 70	450	
F10	8000	2 / 3 / 4	4,38 - 2276,77	0,6 - 320	0,12 - 75	90 x 170 / 90	450	
F12	13000	2 / 3 / 4	4,64 - 2307,03	0,6 - 302	0,12 - 90	110 x 210 / 100	550	
F15	18000	2 / 3 / 4 / 5	5,84 - 24805,81	0,1 - 240	0,12 - 110	120 x 210 / 120	660	

Diseño de versiones

Eje hueco con chavetero



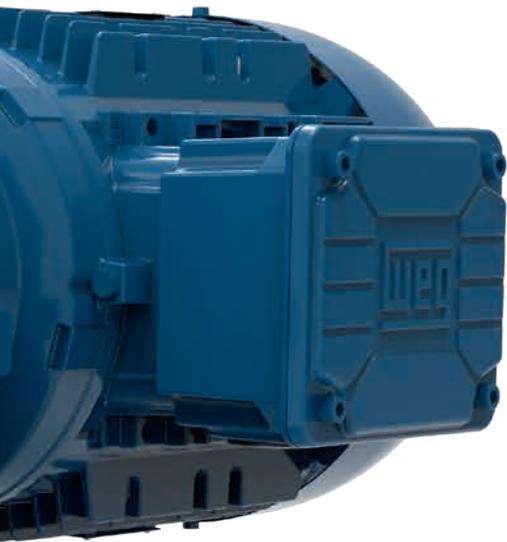
Eje macho cilíndrico



Brida de salida



Eje hueco con disco de contracción



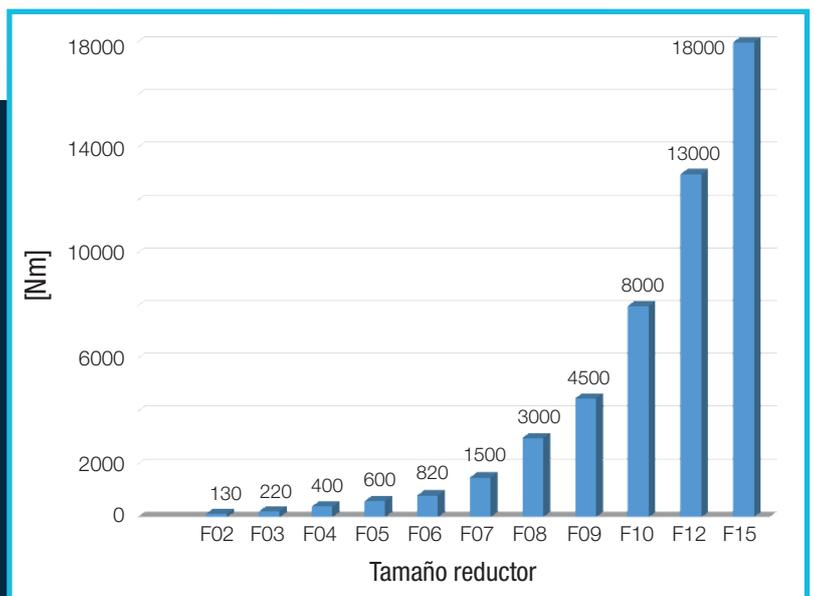
Dimensiones de montaje estándar

Habiendo tenido en consideración la aplicación geométrica de las dimensiones más estandarizadas en el mercado, el diseño de la familia WG20 permite una fácil integración en cualquier maquina o cinemática existente, sin costes operacionales.



Áreas más típicas de aplicación

Máquinas para eliminación y reciclaje de residuos, transportadores de rodillos y laminadoras, maquinaria para el proceso de la madera, agitadores, equipos de mezclado, equipos de almacenamiento (almacenes verticales), separadores, transportadores de tornillo, puentes grúa, equipos de soldadura, aireadores de superficie, etc.



Reductor ortogonal con engranaje cónico helicoidal K

Las unidades de engranaje cónico helicoidal son ideales, por su forma constructiva, para una multitud de aplicaciones industriales. Al diseño básico de dos etapas se amplía con una tercera etapa de reducción, para tamaños a partir de los 200 Nm, una cuarta para mayores de 3000 Nm y finalmente una quinta etapa de reducción para el tamaño de 18000 Nm. Los reductores K pueden ser suministrados con un eje hueco con chavetero, eje de salida macho cilíndrico, eje hueco con disco de contracción, brazo de reacción o brida de salida.



Datos técnicos

	Par nominal [Nm]	Numero de etapas	Rango de relaciones	Rango de velocidades de 1400 rpm 50Hz [rpm]	Rango de potencias 50Hz [kW]	Eje de salida/ Ø eje hueco [mm]	Brida de salida IEC [mm]	Material de la caja
K02	110	2	3,82 - 68,88	20 - 367	0,12 - 1,5	20 x 40 25 x 50 / 25	160	Aluminio
K03	200	3	4,17 - 217,88	6 - 336	0,12 - 3	25 x 50 / 30	160	
K04	400	3	4,87 - 277,79	5 - 287	0,12 - 4	30 x 60 / 35	200	
K05	600	3	4,27 - 245,7	5 - 328	0,12 - 9,2	35 x 70 / 40	250	
K06	820	3	4,94 - 198	7 - 283	0,12 - 9,2	40 x 80 / 40	250	
K07	1550	3	7,91 - 256,14	6 - 177	0,12 - 15	50 x 100 / 50	300	Hierro fundido
K08	3000	3 / 4	7,45 - 2205,52	0,6 - 188	0,12 - 22	60 x 120 / 60	350	
K09	4500	3 / 4	6,94 - 1810,95	0,8 - 202	0,12 - 37	70 x 140 / 70	450	
K10	8000	3 / 4	6,64 - 1301,54	1,1 - 211	0,12 - 55	90 x 170 / 90	450	
K12	13000	3 / 4	6,60 - 1579,81	0,9 - 212	0,12 - 75	110 x 210 / 100	550	
K15	18000	3 / 4 / 5	8,61 - 14005,40	0,1 - 163	0,12 - 110	120 x 210 / 120	660	

Diseño de versiones

Eje hueco con chavetero



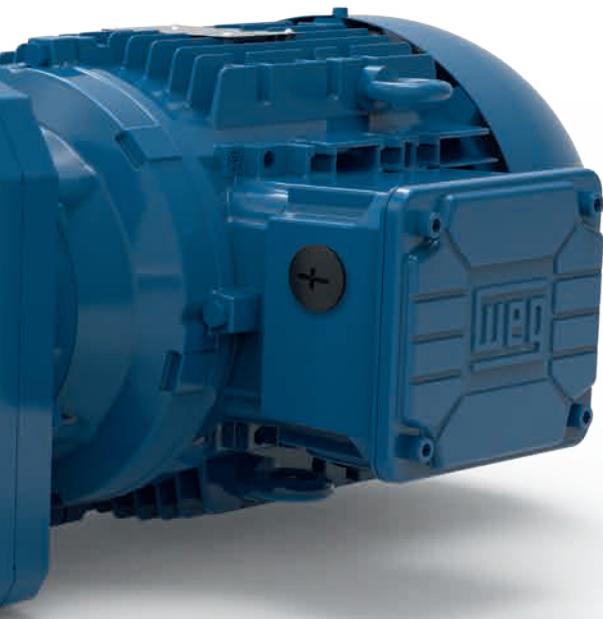
Eje macho cilíndrico



Brida de salida

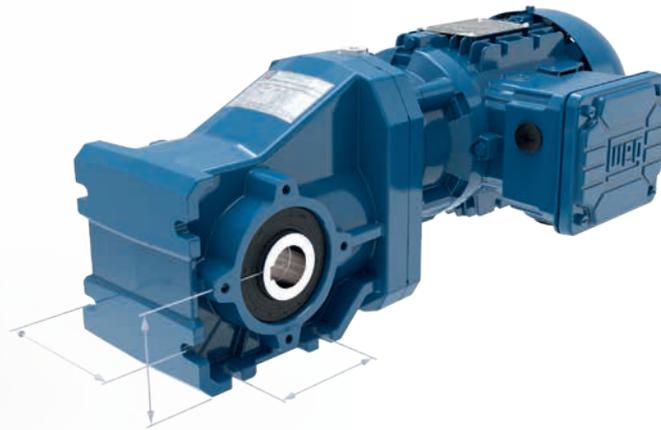


Eje hueco con aro compresión y brazo de reacción



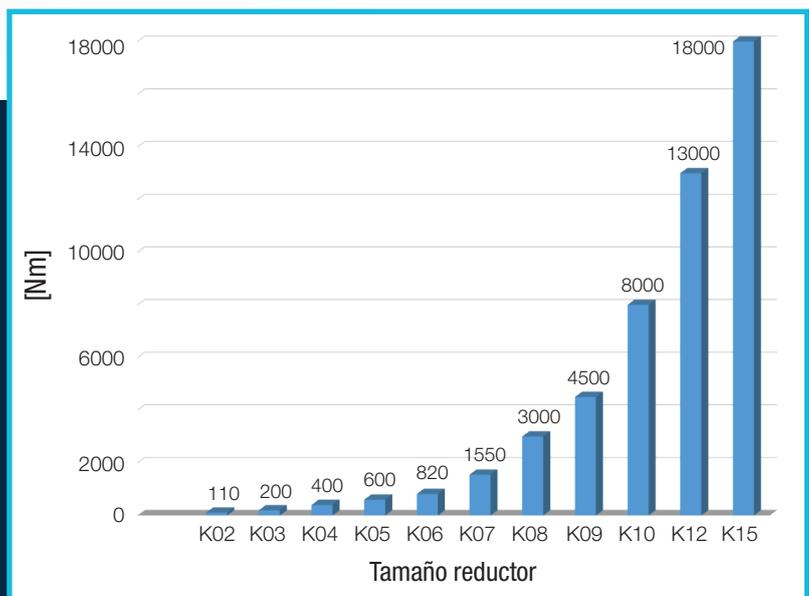
Dimensiones de montaje estándar

Habiendo tenido en consideración la aplicación geométrica de las dimensiones más estandarizadas en el mercado, el diseño de la familia WG20 permite una fácil integración en cualquier máquina o cinemática existente, sin costes operacionales.



Áreas más típicas de aplicación

Mesas de rodillos y laminadoras, agitadores, cabrestantes, elevadores, paletización, alimentadores, transportadores de cargas pesadas para productos voluminosos, trituradoras, cintas transportadoras, sistemas de manejo de equipaje, maquinaria escénica, transportadores aéreos, plantas mezcladoras, etc.



Tornillo/sinfin con engranaje helicoidal serie S

WG20-S presenta un diseño de 2 etapas con niveles de eficiencia significativamente más altos en comparación con reductores de una etapa simple de tornillo sinfin. Las ventajas de un reductor angular en combinación con numerosas variantes de entrada y salida ofrecen al usuario final una alternativa económica. El funcionamiento silencioso, la capacidad de sobrecarga, el diseño compacto y un amplio rango de velocidad/reducción hacen que estos motorreductores sean indispensables en los accionamientos modernos.



Datos técnicos

	Par nominal [Nm]	Numero de etapas	Rango de relaciones	Rango de velocidades de 1400 rpm 50Hz [rpm]	Rango de potencias 50Hz [kW]	Eje de salida/ Ø eje hueco [mm]	Brida de salida IEC [mm]	Material de la caja
S03	130	2	5,17 - 275,50	5 - 271	0,12 - 1,5	20 x 40 / 20	120 / 160	Aluminio
S04	230	2	6,92 - 323,70	4 - 202	0,12 - 2,2	25 x 50 / 25, 30	160	
S05	460	2	9,33 - 370,50	4 - 150	0,12 - 3,0	30 x 60 / 30, 35	200	
S06	1000	2	7,07 - 351,00	4 - 198	0,12 - 7,5	35 x 70 40 x 80 / 40, 45	200	Hierro fundido
S07	1600	2	9,68 - 460,00	3 - 145	0,12 - 9,2	45 x 90 50 x 100 / 50, 60	250	

Diseño de versiones

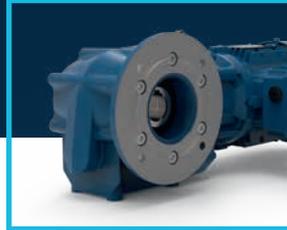
Eje hueco con chavetero



Eje macho cilíndrico



Brida de salida

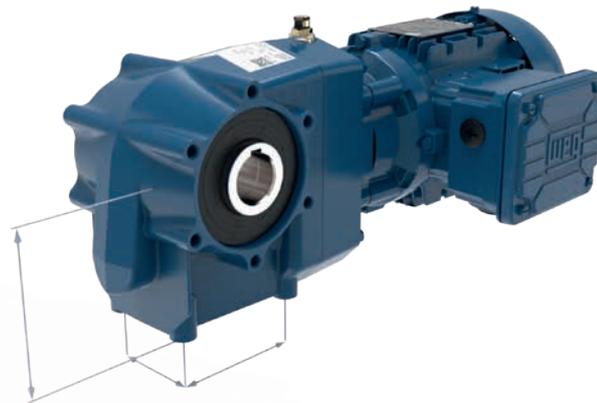
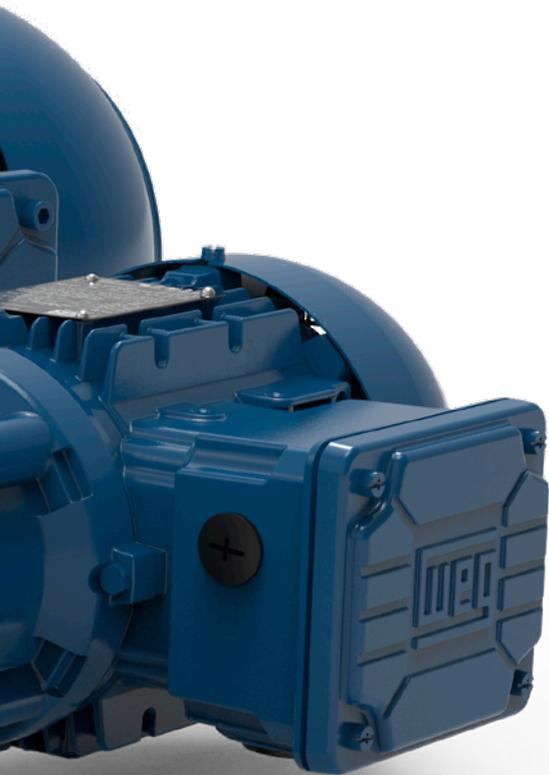


Eje hueco con aro compresión y brazo de reacción



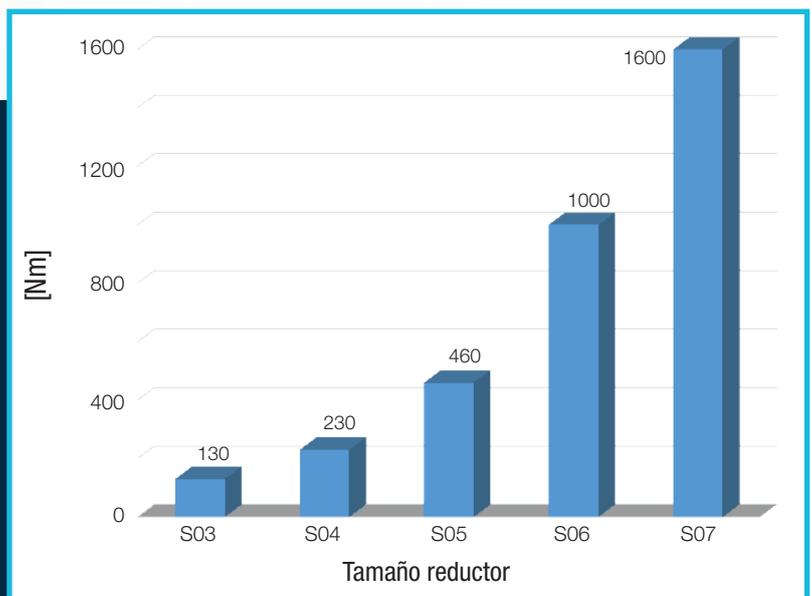
Dimensiones de montaje estándar

Habiendo tenido en consideración la aplicación geométrica de las dimensiones más estandarizadas en el mercado, el diseño de la familia WG20 permite una fácil integración en cualquier máquina o cinemática existente, sin costes operacionales.

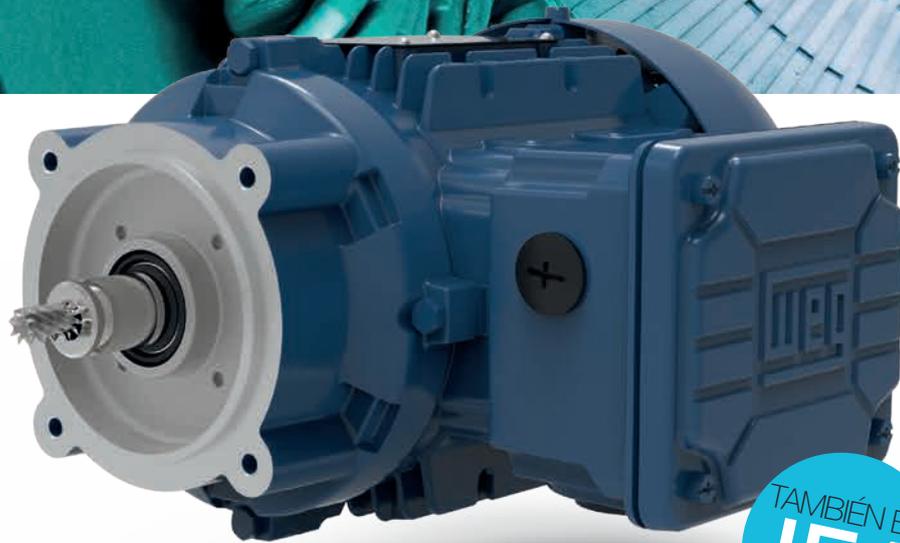


Áreas más típicas de aplicación

Pequeñas cintas transportadoras, logística aeroportuaria, transportadores de tornillo para sistemas de calefacción, maquinaria de panadería, plantas embotelladoras de bebidas, accionamientos de cabrestante, packaging, accionamientos de desplazamiento y logística de almacenes.



Motor MODULAR INTEGRADO de aluminio



TAMBIÉN EN
IE4

Datos técnicos (estándar)

		Multi-Voltage	EUSAS	
Potencia salida		0,12 - 0,55 kW	0,75 - 9,2 kW	0,12 - 5,5 kW
Tamaño IEC		63 - 80	80 - 132	63 - 132
Numero de polos		4 y 6	4 y 6	4
Clase de eficiencia		IE3	IE3	IE4
Voltaje	Tamaño IEC 63 - 100	50 Hz: 230/400 V 60 Hz: 265/460 V	50 Hz: 230/400 V, 115/200 V 60 Hz: 265/460 V, 132/230 V	
	Tamaño IEC 112, 132		50 Hz: 400/690 V, 200/346 V 60 Hz: 460 V, 230/400 V	
Bloque de terminales		6 pernos, 6 ranuras de conexión	9 pernos, 12 ranuras de conexión	
Operación con inverter		hasta 87 Hz	hasta 100/120 Hz	
Clase aislamiento		F		
Clase protección		IP55		
Material caja		Aluminio		
Protección térmica		Interruptor bi-metal y termistores de protección PTC		
Certificados		CE, UL/CSA, EAC, CCC, UKCA	CE, UL/CSA, EAC, UKCA	

La última generación de motores de aluminio WEG hasta el tamaño 132, destaca por un diseño ligero para eficiencia IE4 y una calidad estable y fiable en cualquier sector industrial de actividad.

El diseño optimizado de los escudos de salida y la caja de terminales de aluminio, proporcionan una reducción de peso estratégico.

Gracias al amplio rango del devanado especial y al bloque de nueve terminales de conexión, el motor EUSAS tiene una alta flexibilidad y garantiza poder ser instalado en cualquier parte del mundo.

Motor MODULAR INTEGRADO de hierro fundido



TAMBIÉN EN
IE4

Datos técnicos (estándar)

	EUSAS	
Potencia salida	11 - 55 kW	7,5 - 110 kW
Tamaño IEC	160 - 225	132 - 280
Numero de polos	4	4
Clase de eficiencia	IE3	IE4
Voltaje	50 Hz: 400/690 V, 200/346 V 60 Hz: 460 V, 230/400 V	
Bloque de terminales	9 pernos, 12 ranuras de conexión	
Operación con inverter	hasta 100/120 Hz	
Clase aislamiento	F	
Clase protección	IP55	
Material caja	Hierro fundido	
Protección térmica	Termistores de protección PTC	
Certificados	CE, UL/CSA, EAC, UKCA	

Los nuevos motores modulares integrados de los tamaños 132 a 280, pertenecen a la última generación de motores WEG de la familia W22.

Gracia a su diseño innovador, esta nueva generación garantiza las máximas prestaciones para el usuario, proporcionándole una mayor eficiencia y fiabilidad de funcionamiento.

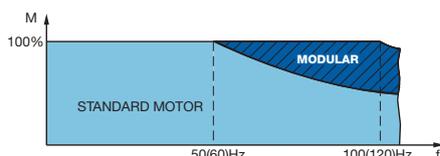
Los motores trifásicos de potencias comprendidas entre 7,5 a 110 kW están disponibles para una clase de eficiencia energética IE4, y son aptos para trabajar en cualquier parte del mundo y sin ninguna carencia en sus características. Estos motores cumplen con la mayor parte de certificados solicitados en la mayoría de mercados industrializados del mundo.

Características del motor

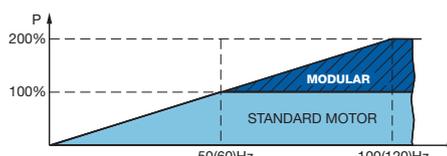
EUSAS:

Característica a 100 Hz - doble de potencia

Los motores modulares EUSAS de 0,12 a 110 kW son perfectos para el funcionamiento con control electrónico de velocidad. La característica de tensión / frecuencia de 87/100/120 Hz les permite funcionar en modo inversor de frecuencia incluso sin bobinados especiales. Esto permite que la salida nominal se duplique sin perder el par.



Par nominal al doble de la velocidad nominal



Doble potencia nominal al doble de velocidad

PREPARADOS PARA SER UTILIZADOS en todo el mundo

El especial devanado de amplio rango del motor permite seleccionar hasta cuatro niveles de tensión diferentes (estrella, delta, estrella doble y doble delta) mediante doce ranuras de conexión en el bloque de terminales de 9 pernos.

Esto permite que los motores modulares se puedan utilizar con casi cualquier voltaje de red y frecuencias en todo el mundo. Además, las dimensiones de la caja de terminales se han mejorado para facilitar el acceso.



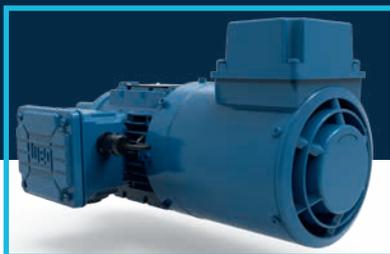
VERSATILIDAD DE MOTORES MODULARES de aluminio y hierro fundido

Una de las principales ventajas de la gama de motores modulares de aluminio y hierro fundido, es la posibilidad de agregar kits estandarizados de especialización sobre un motor estándar, que permite adaptarse, con su multitud de módulos, a cualquier requisito del mercado. Los módulos de kits estándares de motor disponibles, incluyen sistemas de freno simple y doble, sistemas de ventilación forzada, sistemas de caja de bornes expandida, sistemas de encoder (dentro y/o fuera de la cubierta del ventilador), antirretornos, tapas de protección, volante de inercia, etc.

Freno con palanca desbloqueo



Ventilación forzada



Encoder incremental (ventilación forzada)



MOTORREDUCTORES para zonas peligrosas

El funcionamiento de máquinas en zonas con mezclas explosivas de aire/gas o aire/polvo requiere medidas especiales. La Directiva europea 2014/34/UE especifica los requisitos mínimos que deben cumplir los equipos eléctricos y mecánicos, como los reductores, para garantizar un funcionamiento seguro.

Los reductores y motorreductores WG20 cumplen todos los requisitos de la Directiva 2014/34/UE para un funcionamiento seguro en las ZONAS 1 + 21 y ZONAS 2 + 22.

Zona 2/22: Área en la que es poco probable que se produzca una atmósfera explosiva y sólo durante un corto período de tiempo.

Zona 1/21: Zona en la que ocasionalmente puede aparecer una atmósfera explosiva durante el funcionamiento normal.

Zona 0/20: Zona en la que se produce una atmósfera explosiva de forma continua, prolongada o frecuente (no aplicable para motorreductores)

Motorreductor WG20 para aplicación en zonas 1 + 21



Motorreductor WG20 para aplicación en zonas 2 + 22

UNIDADES DE ENGRANAJES para una variedad de motores

Si bien nuestros motores integrados de máxima eficiencia y potencia y amplio rango de tensión, son ideales para la mayoría de las aplicaciones, para el funcionamiento de los reductores WG20 ciertamente también es posible con otros motores WEG, así como con motores de terceros y especiales bajo pedido del cliente.

Adaptadores para MOTORES IEC O NEMA

Los motores estándar según DIN EN 50347 IM B5 o según NEMA C-FACE se pueden montar con sus adaptadores correspondientes previstos. Dependiendo del tamaño y la versión es un adaptador de acoplamiento directo de una pieza o de dos piezas.



Adaptador directo



Adaptador con acoplamiento



Adaptador para SERVOMOTOR

Adaptadores para SERVOMOTORES

En los reductores WG20 se pueden montar servomotores de distintos fabricantes mediante los adaptadores para SERVOMOTOR. La conexión se realiza mediante acoplamientos flexibles, tanto para ejes lisos como para ejes de motor con chaveta.



MOTORREDUCTORES con variador de frecuencia descentralizado

Una mayor libertad y flexibilidad posibles con un accionamiento altamente eficiente y compacto: esa es la promesa de combinar un motorreductor WG20 con el variador de frecuencia descentralizado MW500. En comparación con las soluciones centralizadas, con un sistema de accionamiento descentralizado se puede conectar en red más fácilmente con los buses mas comunes y se puede instalar y mantener más rápido y con longitudes de cable más cortas. Esto ahorra costes y energía.



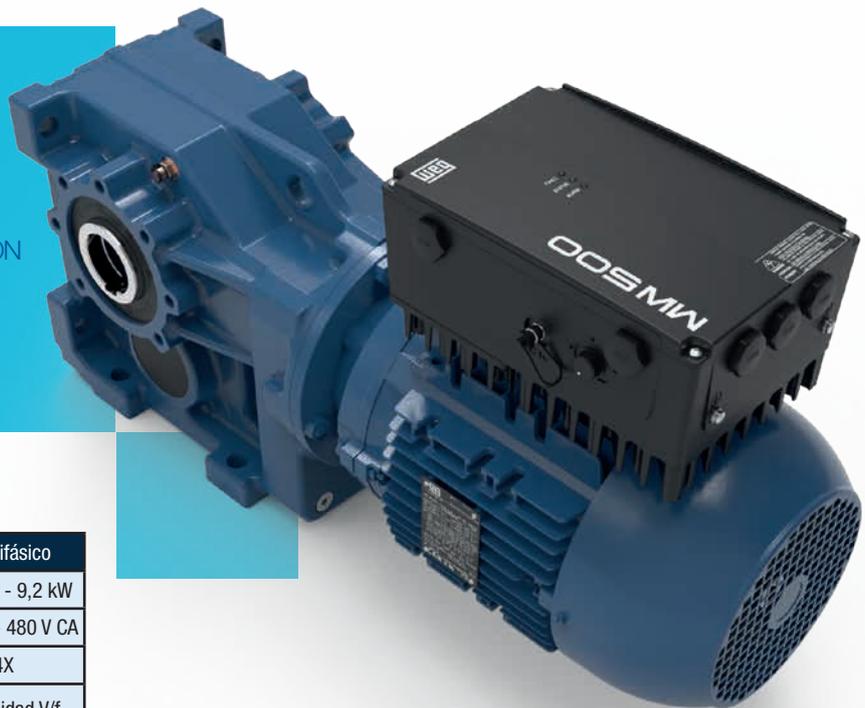
CUADRO ELÉCTRICO
no requerido



Reduce
COSTES DE INSTALACIÓN



Ahorro de espacio y
SOLUCIÓN flexible



Datos técnicos

	Monofásico	Trifásico
Rango de potencia	0,12 - 1,5 kW	0,12 - 9,2 kW
Rango de tensión	200 - 240 V CA	380 - 480 V CA
Clase de protección	IP66 / NEMA 4X	
Control	Regulación de velocidad V/f Control de vectorial (VWV)	
Frenado dinámico	disponible de serie	
Conectividad	Profibus-DP, CANOpen, DeviceNet, EtherNet/IP, Modbus-TCP, Profinet-IO, USB, RS485, RS232, Bluetooth	
Accesorio opcional	Filtro RFI, interruptor de desconexión, HMI remota, módulo de memoria flash, módulos de extensión de E/S	

Conector especial IP66
para HMI o sensor externo



Indicadores LED y interruptor
de desconexión opcional



Potenciómetro analógico
incorporado



UN SOLO PROVEEDOR para una solución completa

El portafolio de productos de WEG incluye todos los componentes importantes para el tren de transmisión industrial. Desde reductores y motores hasta unidades de control. Todos los elementos están perfectamente armonizados y garantizan la máxima eficiencia de funcionamiento y un acabado de alta calidad.

Variadores de velocidad Serie CFW

Los variadores de frecuencia WEG son el complemento perfecto para controlar la velocidad de motores asíncronos trifásicos. El programa abarca desde el microaccionamiento compacto y el robusto todoterreno hasta inversores desarrollados para aplicaciones especiales. aplicaciones, p.ej. bombas, climatización, ascensores, etc. Amplia gama de equipos y módulos adicionales para interfaces de comunicación ofrecen una gran flexibilidad con el uso de tecnología de punta.



CFW300:
0,12 - 7,5 kW

CFW500:
0,12 - 110 kW

CFW900:
1,1 - 132 kW

Arrancadores suaves Serie SSW

Los arrancadores suaves de WEG permiten una suave aceleración y desaceleración de los motores eléctricos. La combinación de innovación y funcionalidad los convierte en la elección correcta para su uso en aplicaciones industriales.

SSW900:

De 2,2 a 1000kW; 220 a 690 VCA; 10 a 1400 A; HMI extraíble, control de bombas, modo incendio, varios protocolos de comunicación; ...



Para conocer todo el portafolio de productos WEG, visite el sitio web www.weg.net.



Soluciones Digitales WEG Scan

Con los dispositivos digitales de vigilancia y diagnóstico se pueden acceder a los datos de funcionamiento de motores y reductores con sólo pulsar un botón. Se pueden detectar a tiempo, posibles daños y se pueden evitar paradas imprevistas.

Reductores industriales WG50 Heavy Duty

Aunque WG20 cubre una gama muy amplia de aplicaciones, hay aplicaciones que requieren pares de torsión aún mayores. Con la serie de reductores industriales WG50, WEG ofrece reductores de ejes paralelos y ortogonales con pares de hasta 178.000 Nm.



NUEVO

Datos técnicos

	WG50
Par nominal	22000 - 178000 Nm
Numero de etapas	2 / 3 / 4
Rango de relaciones	6,3 - 450
Rango de velocidades	3,1 - 222 rpm
Material de la caja	Fundición de grafito esferoidal
Accesorio opcional	Antirretorno Brazo de reacción Refrigerador

Áreas más típicas de aplicación

Minería, industria siderúrgica, tecnología de transporte, tecnología medioambiental, industria maderera y papelera, industria alimentaria y torres de refrigeración, cemento, etc.



www.cat4cad.com

Fácil selección de productos

La herramienta de configuración del producto “cat4CAD®” facilita la selección interactiva de los productos. Asistentes integrados, navegación fácil de usar e intuitiva y muchas otras características adicionales permiten una configuración rápida de la unidad requerida garantizando una perfecta trazabilidad desde el principio.

Principales ventajas

- Amplia y completa biblioteca de productos
- Configuración rápida de reductores, motores y motorreductores
- Creación de archivos de proyecto con documentación técnica integrados y dimensiones
- Fácil modificación de los datos de productos generados por medio del archivo de proyecto
- Rápida de utilización y creación archivos

Características generales

- Todo el menú está disponible en muchos idiomas.
- Disponibilidad de dibujos 2D/3D a escala y planos de dimensiones en formato PDF y DXF, previamente seleccionado.
- Los datos 2D/3D se pueden exportar en diferentes formatos, para poder ser utilizado en la mayoría de programas CAD estándar, sin problemas de compatibilidad.
- Fichas técnicas completas de cualquier selección con un solo “clic”.
- El archivo de proyecto permite la multi selección y administración completa de varias unidades que han sido previamente seleccionadas. Con solo hacer clic se puede guardar o imprimir este archivo de proyecto, crear dibujos de dimensión PDF y DXF, y enviar consultas directamente a nuestro asesor comercial.

PUEDA ENCONTRAR LA VERSIÓN ONLINE EN www.cat4cad.com

O PUEDE DESCARGAR LA VERSIÓN OFFLINE EN www.weg-gears.net

Ventajas para ti



Un motorreductor

PARA PODER UTILIZARLO EN TODO EL MUNDO

- Dimensiones estándar de montaje
- Se puede conectar para diferentes voltajes de todo el mundo
- Certificaciones para los mercados internacionales



Diseño sofisticado PARA UNA MAYOR EFICIENCIA

- Amplio rango de velocidad
- Alta eficiencia
- Bajos niveles de ruido
- Cantidad de aceite optimizado
- Sin mantenimiento y lubricado de por vida hasta 600 Nm
- Componentes y materiales utilizados de alta calidad
- Motores con clase de eficiencia IE4



Equipo completo PARA UNA MAYOR FLEXIBILIDAD

- Se puede ampliar con diferentes módulos de motor
- Monitoreo de temperatura sin costos agregados
- Grado de protección IP55 para el diseño estándar
- Conmutar la característica de 100/120 Hz en el funcionamiento del convertidor de frecuencia



El programa óptimo PARA MENORES COSTOS

- Reducción de los costos de operación para los operadores de planta
- Dimensiones de montaje estándar que permiten una fácil y rápida intercambiabilidad sin extra costes y/o modificaciones
- Bajos o nulos costos de mantenimiento
- Flexibilidad y ahorro para compras, tecnología y almacenamiento



Una compañía PARA MÁS Y MEJOR SERVICIO

- Completar gama de soluciones integrales WEG
- Completa presencia de filiales WEG y distribuidores oficiales
- Tiempos de entrega cortos y seguros
- Herramienta para la configuración de producto innovadora y rápidas

El alcance de las soluciones del Grupo WEG no se limita a los productos y soluciones presentados en este folleto. **Por favor contáctenos para obtener más información sobre todo nuestro portafolio.**

Encontrará nuestra red de ventas internacional en las páginas web



www.weg.net
www.weg-gears.net



 +34 91 6553008

 info-es@weg.net

 WEG Iberia Industrial s.l.u.
Tierra de Barros, 5-7
28823 Coslada-Madrid
España